

призер.

155

Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников
по технологии

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

18

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

18

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

18

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

08

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

18

6. Соединение брусков начинают с:

1. запиливания
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

18

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

08

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. только гвоздей
2. только шурупов
3. только шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

28

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным

- 08
2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

- 08
1. зубчатая
 2. ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

- 28
1. передняя бабка
 2. 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

- 18
1. патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

- 18
1. вращение двигателя
 2. вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

- 08
1. $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

- 18
1. прочность
 2. твердость
 3. ковкость
 4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

- 08
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

- 18
1. алюминием
 2. железом
 3. цинком
 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
- ② единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

05

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
- ② вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

15

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

- ① 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

15



7-8 класс

Техника, технологии и техническое творчество

Практический тур

Ручная обработка древесины

Изготовьте кухонную лопатку

Технические условия:

1. На примере представленного изображения разработайте чертеж деревянной лопатки. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно.
2. Материал изготовления – фанера размером 6x80x230 мм. - 1 шт.
3. Допустимые отклонения при изготовлении лопатки (габаритные размеры, расположение и выполнение отверстий, закруглений, вырезов, если они предусмотрены чертежом) - ± 1 мм. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.
4. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника). Выполните декоративную обработку лопатки.

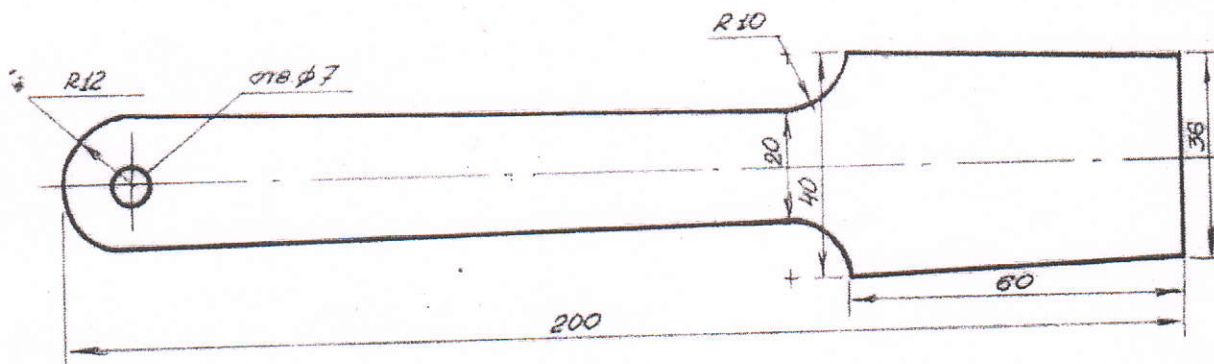


Рис. 1. Лопатка кухонная

D. 4x4.

Карта пооперационного контроля
 Ручная обработка древесины
 Изготовление кухонной лопатки

208.

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. кол ичество баллов	Номер участника
			(баллы)
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте: Культура труда	1	1
4.	Разработка чертежа	5	4
5.	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	(2)	1
	- технологическая последовательность изготовления лопаточки;	(6)	1
	- разметка и изготовление лопаточки по наружному контуру;	(4)	2
	- разметка и изготовление ручки лопаточки;	(2)	1
	- разметка, сверление и обработка отверстий	(3)	1
	- точность изготовления лопаточки по наружному контуру в соответствии с чертежом;	(2)	1
	- качество и чистовая (финишная) обработка лопаточки (поверхностей, кромок, ребер)	(4)	2
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания (роспись или резьба)	4	2
7.	Дизайн и оригинальность	4	1
8.	Время изготовления – 150 мин.	1	1
	Итого	40	20

Председатель:

Члены жюри: